

عواملی که باعث برفک زدن یخچال می شود

هر گاه که یخچال دچار ایرادی می شود به **تعمیر یخچال فریزر** باید بپردازیم یکی از این ایرادات برفک زدن یخچال می باشد که باید حتما این ایراد را جدی بگیریم حال عواملی که باعث به وجود آمدن این ایراد می شود را مورد بررسی قرار می دهیم

- 1- خرابی سیکل عملکرد گاز-
- 2- از کار افتادگی المنت-
- 3- از کار افتادگی فن کندانسور-
- 4- از کار افتادن سنسور دیفراس-
- 5- نشستی اواپراتور-

1- خرابی سیکل عملکرد گاز-

در این ایراد سیکل عملکرد گاز تا 5 سال کارکرد یخچال با نظم پروت می باشد و در سال ششم سیکل گاز گردشی در حالت کارکرد فلزات به کار رفته در یخچال عبارتند از کندانسور ، اواپراتور و لوله های مسی داخل کابین که باعث خوردگی می باشد در فلز کندانسور از جنس آهن بوده که خوردگی زنگ زدگی را دارد و اواپراتور از جنس آلومینیوم سست شدن آلومینیوم و نرم شدن آلومینیوم باعث نشستی می شود و در لوله مسی سولفات زدن مواد شیمیایی گاز مبرد که به رنگ سبز رنگ می باشد و این سه عامل باعث تشکیل مواد در گردش سیکل گاز به شکل سمباده زدن و از بین بردن قطعات فلزی می شود که این جرم سخت به وسیله گاز یخچال وارد فیلتر درایر می شود و باعث کپ شدن فیلتر می شود



2- از کار افتادگی المنت

المنت فلز آلومینیومی در برخی از دستگاهها می باشد و در بعضی از کمپانی ها المنت از فلز آهن ساخته شده است که در هر دو مورد ویا هردو فلز ساختار یکسانی دارند داخل محفظه المنت گچ می باشد و داخل این گچ 4 رشته سیم مسی وجود دارد و دور این سیم مسی از جنس الیاف می باشد که دور الیاف یک رشته از آهن و سه رشته داخل الیاف از جنس مس می باشد رشته آهنی کنترل کننده نوسان ، جریان که در واقع ارت می باشد و سه رشته سیم دیگر که مس می باشد ورودی جریان و روشن شدن المنت را برعهده دارد اگر به هر دلیلی رشته آهنی از بیرون الیاف به داخل سیم مسی نفوذ کند مشکلی به المنت در حالت کار پیش نمی آید و در طولانی مدت کارکرد در اثر اضافه بار و اضافه ولتاژ امکان سوختگی المنت را دارد

در مواردی که المنت می سوزد و باید تعویض شود به نکات این 4 عدد سیم رشته ای دقت باید کرد که در تعویض یک سری سوکت ها به دستگاه نمی خورد و اگر سوکت المنت را چیدیم و به رشته سیم ها برخورد کردیم در تعویض قطعه کهنه با نو رشته آهنی نباید بلامتکلیف باشد فقط از رشته سیم مسی استفاده کنیم که این کار اگر از سه رشته سیم مسی استفاده شود هیچ اتفاقی نمی افتد ولی در طولانی مدت عایق الیاف باعث بریده شدن نقطه ای گرما می شود که وقتی المنت روشن است نصف المنت گرما دارد و نصف دیگر گرمای ضعیفی دارد به خاطر جریان کشی ه عدد سیم مسی که از وسط الیاف را نقطه ای ذوب کرده و فلز آهنی داخل مدار آمده و باعث شده گرمای اون نقطه بالا رود و در مرحله بعد اگر از فلز آهنی و 3 عدد رشته سیم مسی در تعویض قطعه کهنه با نو استفاده شود که در واقع 4 رشته جامپ شود جریان المنت قویتر عمل می کند و در دستگاه های ناودانی اب درین فاصله زیادی داشته باشد پیشنهاد می شود که با این فرمول تعویض المنت انجام شود و اگر ناودانی فاصله کمی با اواپراتور داشته باشد پیشنهاد می شود این فرمول انجام شود چون باعث ذوب شدن محفظه پلاستیکی ناودانی می شود و در مرحله بعد 2 عدد رشته سیم مسی چیده شود و یک عدد مسی با فلزی جامپ شود در حالت ناودانی های لوله درین که محفظه کمی دارد ای فرمول گرمای المنت را در حالت نرمال بدون که گرمای کمی المنت دارد می شود استفاده کرد

ضربه خوردگی و زنگ زدگی المنت باعث از بین رفتن گچ داخل المنت می شود



از کار افتادگی فن کندانسور-3

فن کندانسور در بازار به سه مدل مختلف موجود است: فن سرامیکی با ولتاژ 12 ولت، فن با ولتاژ 220 ولت، و فن با ولتاژ 110 ولت. هرکدام از این مدل‌ها دارای سیمپیچ، هسته، شفت، و مگنت آهنربایی می‌باشند که عملکرد گشتاور را بر عهده دارند. این حرکت با یک شوک جریان به آهنربا منتقل می‌شود. قطب منفی و مثبت آهنربا باعث تعادل نگه‌داشتن شفت و جریان حرکت می‌شوند، و این شوک، با گریز از مرکز به گشتاور می‌انجامد. اگر این شفت در جریان رطوبت، گرد و خاک، و داغی و گرمی از موتور در حالت کارکرد قرار گیرد و به این شفت اصابت کند، پروانه شفت رطوبت و گرد و غبار را به این گریز از مرکز اضافه می‌کند.

در طول یکسال کارکرد، اگر بررسی نشود و محفظه کندانسور (که موتور و لوله درین و گردو غبار را دربر می‌گیرد) توجهی نشود، این عوامل به گشتاور نفوذ می‌کنند و آن را پایین می‌آورند. این موضوع باعث افزایش فشار جریان و کاهش سرعت جریان برق می‌شود، که به سوختگی فن منجر می‌شود. بنابراین، توصیه می‌شود که سالانه این موارد را بررسی کرده و محفظه کندانسور را که حاوی موتور، لوله درین و گرد و غبار است، نظافت نموده و از وضعیت سلامتی آن اطمینان حاصل کرد.



از کار افتادن سنسور دیفراس-4

دو تا 3 ولت مصرف‌جویی آن است که این برق در حالت کار یک شوک به فلز مسی داخل سنسور می‌دهد و این شوک شامل اطلاعات گزارش سنسور که گرما و سرمای اواپراتور را برعهده دارد در اثر سرما گزارش دادن این سنسور به برد حالت فیزیکی آن در حالت فلز مسی که در سنسور به کار رفته که با جامپ شدن دو قطب المنت وارد مدار می‌آید.

در حالت گرما فلز مسی داخل سنسور از حالت جامپ خارج می‌شود و باعث می‌شود که المنت خاموش شود و این فرایند اطلاعات به قدری با نظم کنترل کننده برفک زدایی را برعهده دارد.



نشستی اواپراتور-5

چند ایراد باعث این نشستی می شود خوردگی جوبین در اثر فشار سیکل گردش که این ایراد بالای 5 سال کارکرد مشاهده می شود و ایراد رایجی دیگر محفظه پلاستیکی که روبروی فن در اواپراتور قرار دارد که از کاجویی تشکیل شده است که به اسم کاور اواپراتور نامیده می شود این کاور اگر آب و یخ داخل محفظه کاجویی نفوذ کند باعث باد کردن کاجویی می شود و چون اواپراتور پره های آلومینیومی دارد تحت فشار کاجویی باد شده قرار می گیرد و این فشار زیاد به لوله های اواپراتور اضافه وزن می اندازد که باعث کج شدن و دفرمه شدن پره ها شده به اواپراتور می شود باعث نشستی اواپراتور می شود

و ایراد دیگر که در اثر خم شدگی اواپراتور که سیکل گردش گاز میرد تحت فشار می باشد و این فشار گاز از خم شدگی لوله وقتی رد می شود با تولید صدا و ضربه به خم شدگی فشار می آورد که این روال کارکرد لوله را از اواپراتور را از بین می برد

